SP-BM系列液态发泡硅胶板

FJSP SILICONE SPONGE SHEET

产品说明

SP-BM系列液态发泡硅胶板，相比于传统材料制成的发泡制品，该材料具有无毒环保、抗压缩形变、抗蠕变性能优异、绝缘性能和阻燃性能好的特性。此外，该材料还能够耐受极端温度、紫外线和臭氧，并具有优异的耐机械疲劳性能，是各类高性能减震、缓冲、隔音、保护、绝缘和防火的理想材料。

主要特点

• 优异的阻燃性 • 优异的抗压缩形变和抗蠕变性能 • 良好的绝缘性 • 优异的耐热性和耐寒性 • 从-60℃到 200℃可持续运作 •无毒环保

福建三浦橡塑发泡硅胶板物性参照表（TDS）

类型			SP-BM035	SP-BM040	SP-BM050
硬度	Shore C	ASTMD2240	20~25	25~30	35~40
密度	g/cm3	ASTM D1056	0.35±0.03	0.40±0.03	0.50±0.03
压缩应力，25%	KPa	ASTM D1056	65±15	85±15	140±30
压缩永久变形	%	ASTM D1056 @100℃	≤ 4.0	≤ 4.0	≤ 4.0
拉伸强度	MPa	ASTM D412	≥ 0.3	≥ 0.4	≥ 0.5
伸长率	%	ASTM D412	≥ 80	≥ 80	≥ 80
吸水率	%	ASTM D570	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0
环保测试	/	RoHS、REACH、ELV	合格	合格	合格
阻燃性	/	UL94	V-0	V-0	V-0
低温弯折	/	ASTM D1056	-55℃合格	-55℃合格	-55℃合格
介电强度	KV/mm	ASTM D149	≥ 2.5	≥ 2.5	≥ 3.5
体积电阻率	Ω·cm	ASTM D257	≥ 1.0*1014	≥ 1.0*1014	≥ 1.0*1014

以上数据仅供参考，不建议用于制定规范。